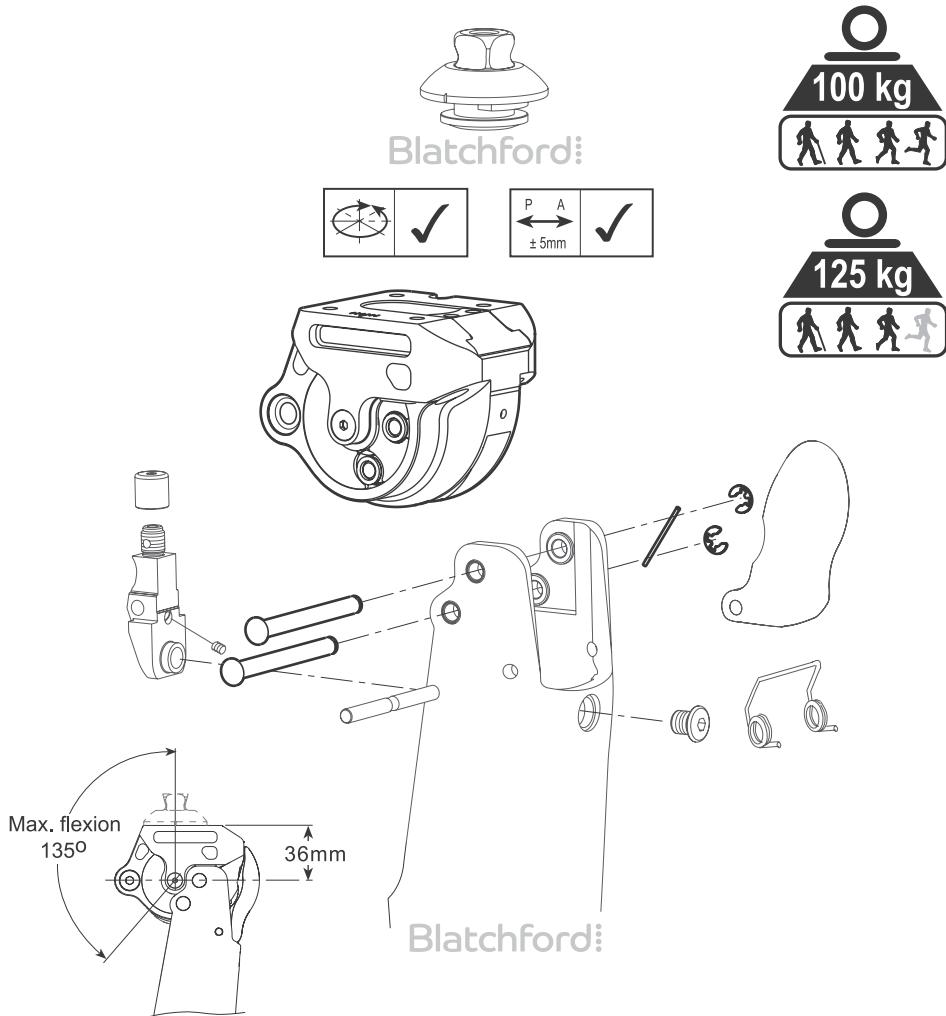


# Blatchford:

4 Bolt ESK+ 239150



GB

page 2

FR

page 8

DE

seite 15

IT

pagina 22

ES

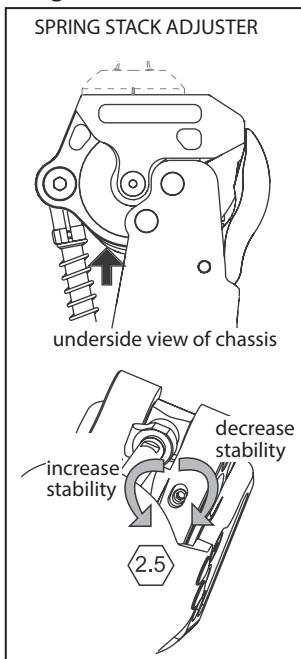
pagina 29

938205/5-0819

# 1 Static Alignment Guide

GB

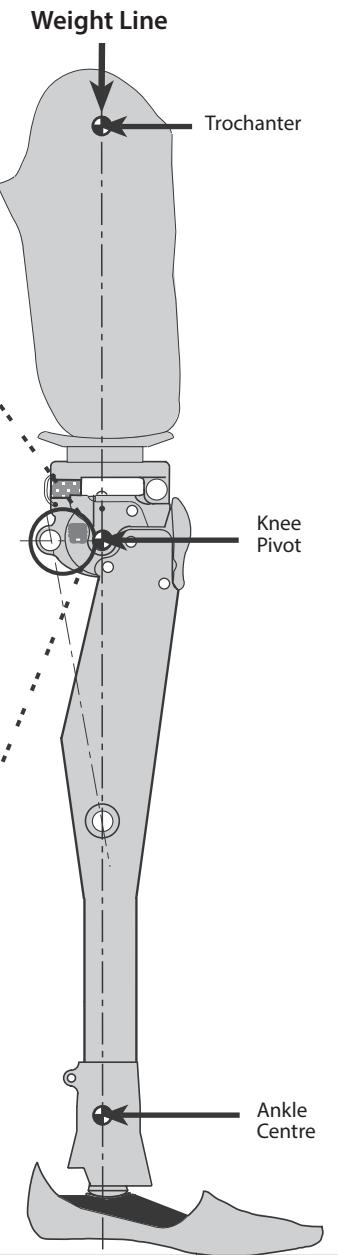
## Walking trials



Fully extend limb to access the adjuster. Rotate the SPRING STACK ADJUSTER to achieve the required stability for the individual user. *Note: Audible clicks should be heard upon adjustment, and the adjuster is self locking.*

Tighten the SPRING STACK to reduce stability. Release the SPRING STACK to increase stability - See above diagram.

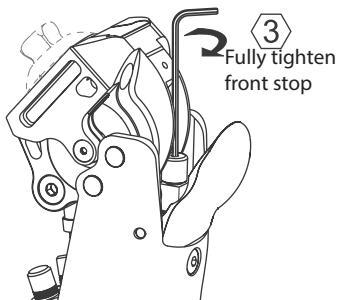
If required, the adjuster may be reset to the factory setting. This can be achieved by reducing stability by six audible clicks from the maximum setting.



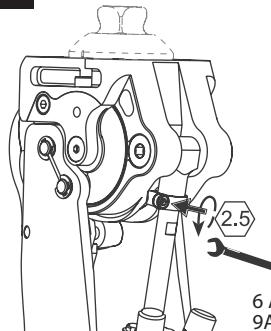
## 2 Front Stop adjustment - Adjustable Trunnion

As fitted to the PSPC and Servo PSPC

1

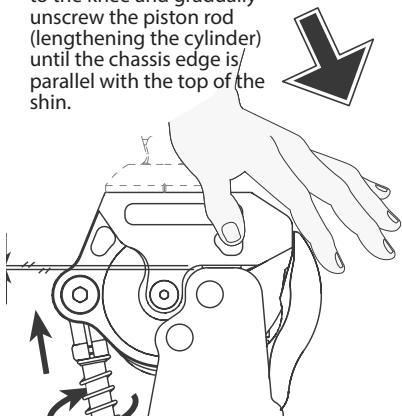


2



3

Apply a light extension load to the knee and gradually unscrew the piston rod (lengthening the cylinder) until the chassis edge is parallel with the top of the shin.



4

Note:-

The stop pads mounted in the chassis and side plate are required to support ML loading. Simultaneous full contact between the stops and the shin is NOT required.

Withdraw trunnion clamp screw and apply LOCTITE 222 to thread, re-assemble and tighten.

\*UNDER NO CIRCUMSTANCES MUST THE PISTON ROD WITNESS LINE BE VISIBLE BELOW THE TRUNNION

### Servo PSPC

The Servo PSPC should be adjusted as above except the trunnion should be rotated further, if required, until the cut-out in the piston rod is posterior.

### Front Stop adjustment - Non-Adjustable Trunnion

[As fitted to the IP+ and Hydraulic Cylinders]

No adjustment is necessary when using these cylinders. They require the front stop to be fully tightened as shown in Stage 1.

---

## 3 Maintenance

To maintain optimum performance, a periodic inspection for unacceptable noise, play and stability is recommended. The period between inspections is determined by factors such as the activity of the user, frequency of usage and the stability setting of the knee.

At these inspections:

Check and replace front stop if necessary ( see page 5).  
Dis-assemble, clean and re-assemble as shown on pages 6 & 7

As a guide, if the setting is 6 clicks or above and the user averages 600,000 steps per annum, an annual inspection is recommended.

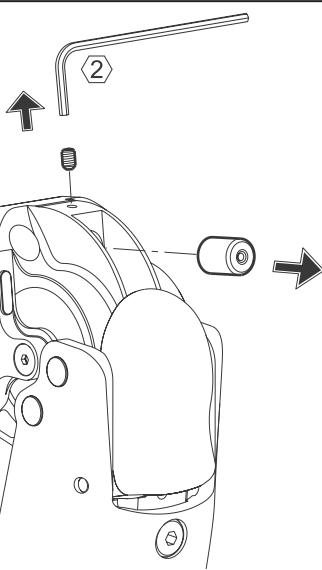
If the stability setting is less than 6 clicks and/or the user averages fewer than the average number of steps, the period inbetween inspections may be longer.

The use of a Limb Activity Monitor is recommended to determine step count.

Adjustment and maintenance must be carried out by competent, trained personnel.  
If in doubt contact Blatchford Products Limited.

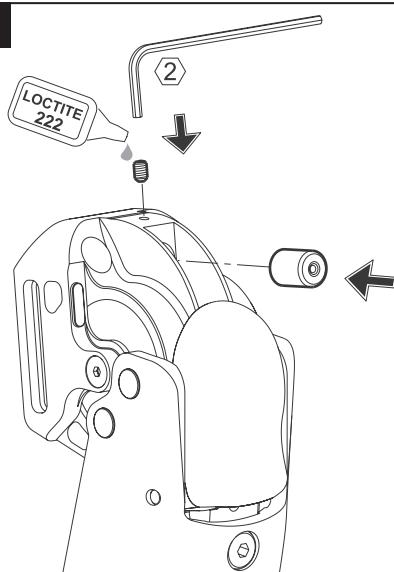
## 4 Changing front stop buffer

1



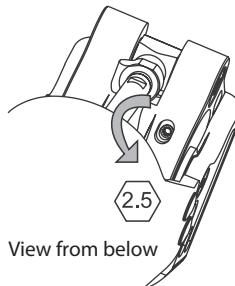
When fitting a new front stop, always re-adjust, and if applicable check length of cylinder if fitted with an adjustable trunnion.  
See Section 2

2

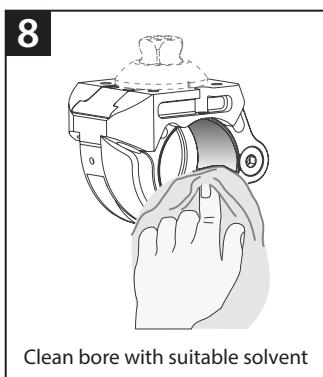
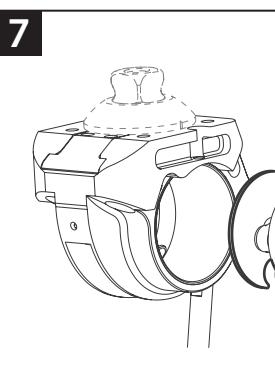
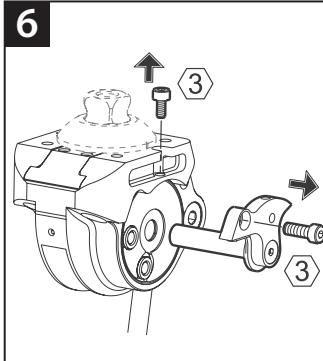
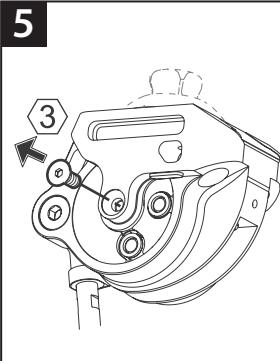
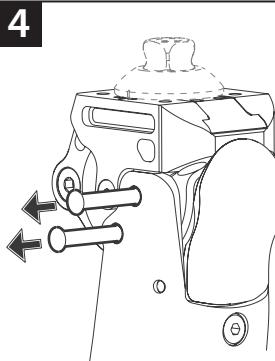
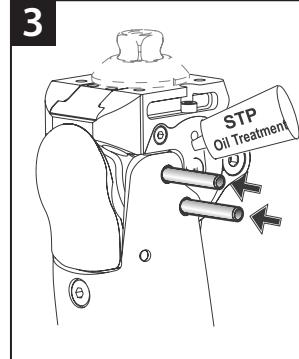
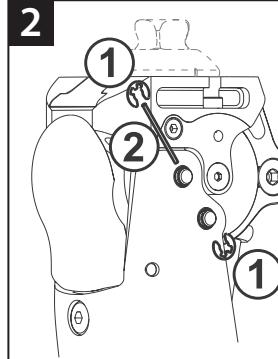


## 5 Removing ESK+ mechanism

- 1** Remove all preload and record number of clicks

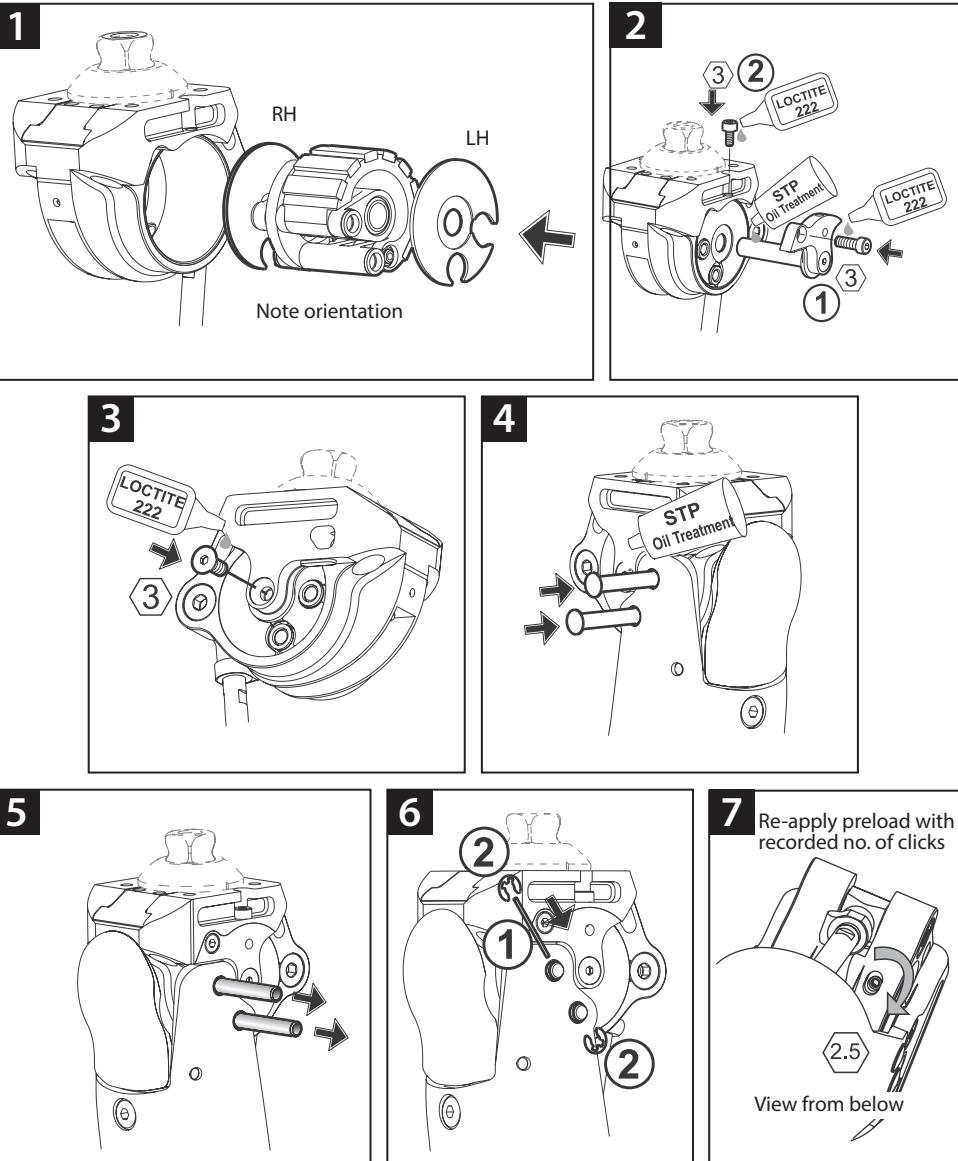


View from below



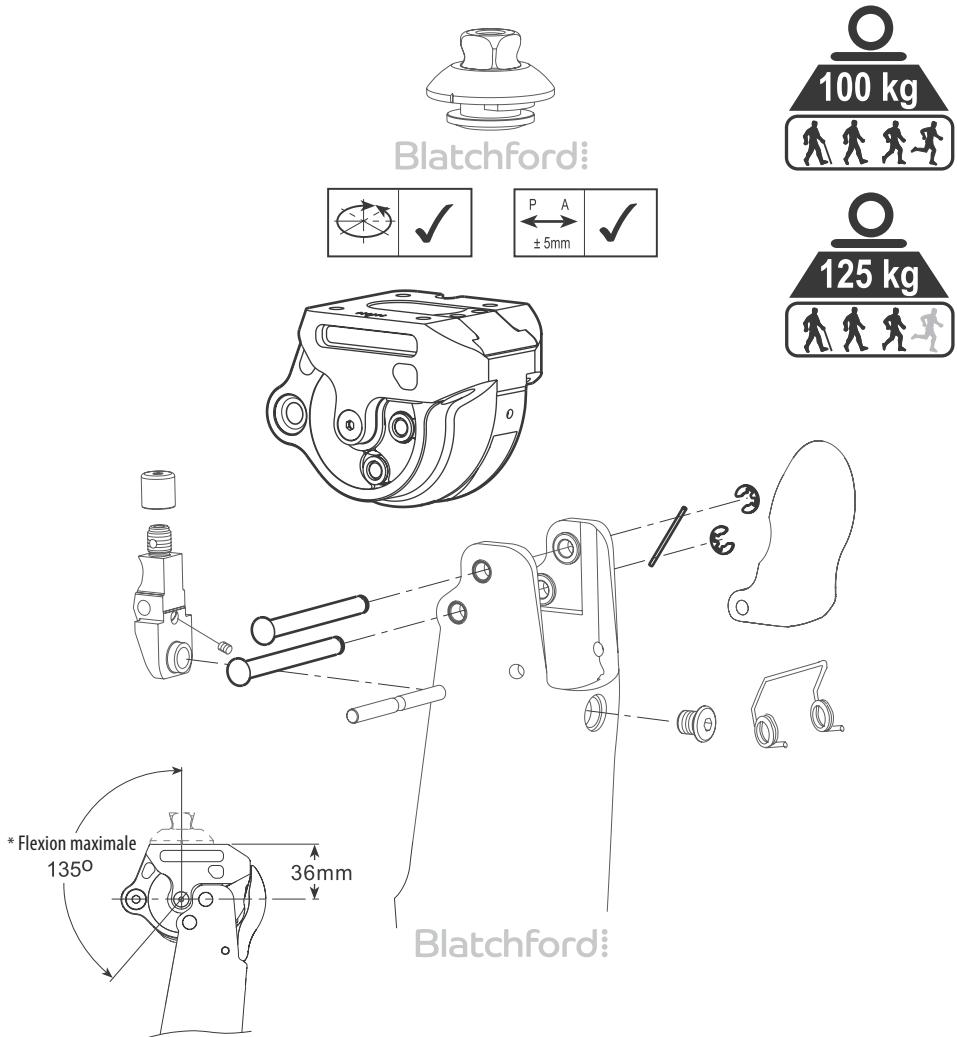
Clean bore with suitable solvent

## 6 Replacement of ESK+ mechanism



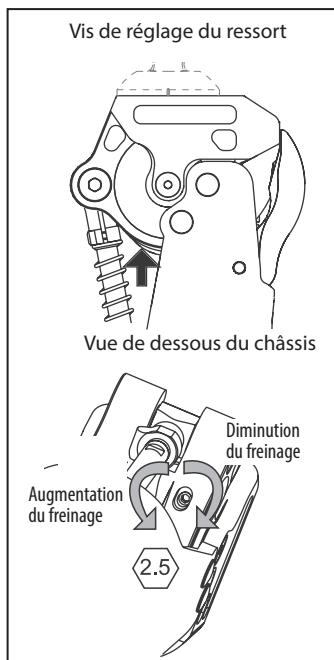
Blatchford is a registered trademark of Blatchford Products Limited.

## 4 Bolt ESK+ 239150

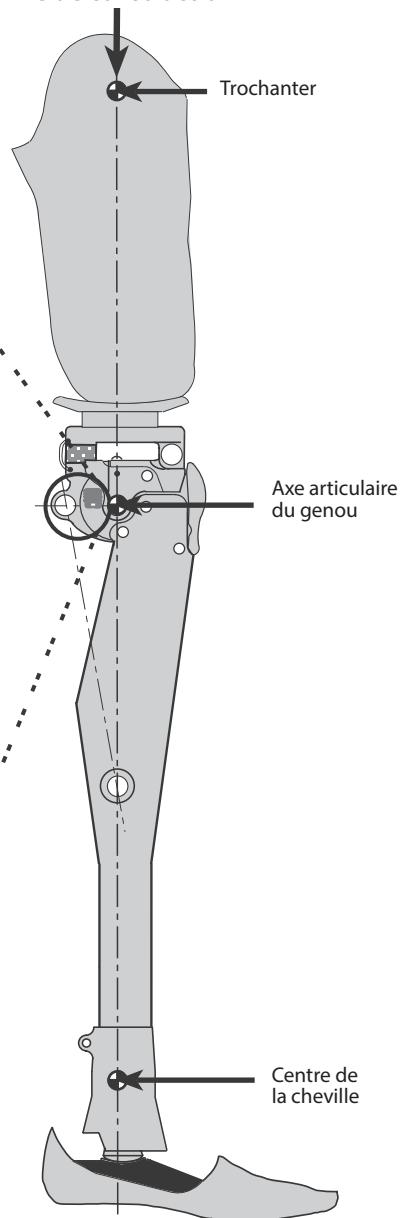


# 1 Guide de l'alignement statique

## Essais de marche



## Axe de construction



Mettre le genou en position d'extension complète pour accéder à la vis de réglage de la force de freinage.

tourner la VIS DE REGLAGE DU RESSORT pour que l'amputé puisse se maintenir seul dans une position stable

*Remarque: On doit entendre des déclics pendant le réglage et la vis de réglage est auto-freinée.* Tourner la vis de réglage du RESSORT dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer le freinage.

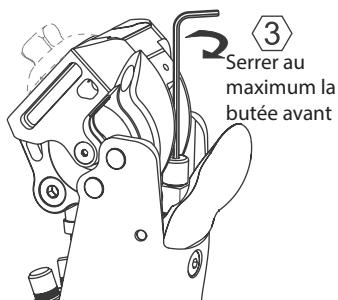
Tourner la vis de réglage du RESSORT dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour augmenter le freinage – Voir diagramme ci-dessus.

Si nécessaire, la vis de réglage peut être réajustée au réglage initial de sortie d'usine.

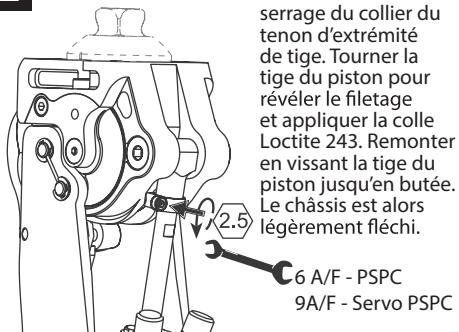
Il faut pour cela réduire le freinage de six déclics à partir du freinage maximum.

## 2 Réglage de la butée avant- tenon d'extrémité de tige réglable monté sur le PSPC et le Servo PSPC

1

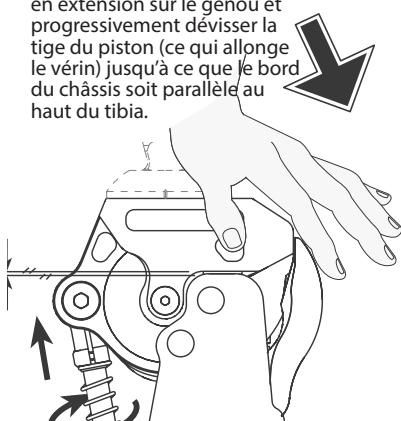


2



3

Exercer une légère charge en extension sur le genou et progressivement dévisser la tige du piston (ce qui allonge le vérin) jusqu'à ce que le bord du châssis soit parallèle au haut du tibia.



4

Remarque:-

Les coussins d'arrêt montés sur le châssis et la plaque latérale sont nécessaires pour soutenir des charges médianes et latérales. Il N'EST PAS nécessaire que les coussins et le tibia soient simultanément en contact total.

Retirer la vis de serrage du collier du tenon d'extrémité de tige et étaler de la colle LOCTITE 222 sur le filetage, remonter et serrer.

\* EN AUCUN CAS LA LIGNE REPÈRE DE LA TIGE DE PISTON NE DOIT ETRE VISIBLE SOUS LE TENON D'EXTREMITE DE TIGE

Servo PSPC

Le Servo PSPC doit être réglé comme ci-dessus mais le tenon d'extrémité de tige doit être tourné, si nécessaire, jusqu'à ce que la rainure de la tige de piston soit orientée vers l'arrière.

### Réglage de la butée avant- tenon d'extrémité de tige non-réglable

[monté sur le IP+ et les vérins hydrauliques]

Aucun réglage n'est nécessaire lors de l'utilisation de ces vérins. Ils nécessitent le serrage en butée des butées avant comme dans l'étape 1.

---

## 3 Entretien

Pour assurer une performance optimale, une inspection régulière est recommandée pour vérifier le niveau de bruit, le jeu et la stabilité. La fréquence des inspections dépend de facteurs tels que niveau d'activité de l'utilisateur, fréquence d'utilisation et réglage du freinage du genou.

Lors de ces inspections:

Vérifier et remplacer les butées avant si nécessaire (voir page 12).

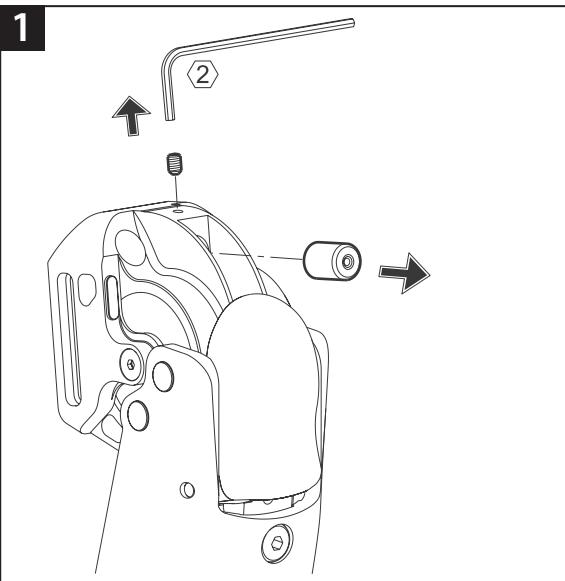
Démonter, nettoyer et remonter comme indiqué pages 13 et 14.

A titre indicatif, si le réglage nécessite six clics ou plus et l'utilisateur fait en moyenne 600.000 pas par an, une inspection annuelle est recommandée.

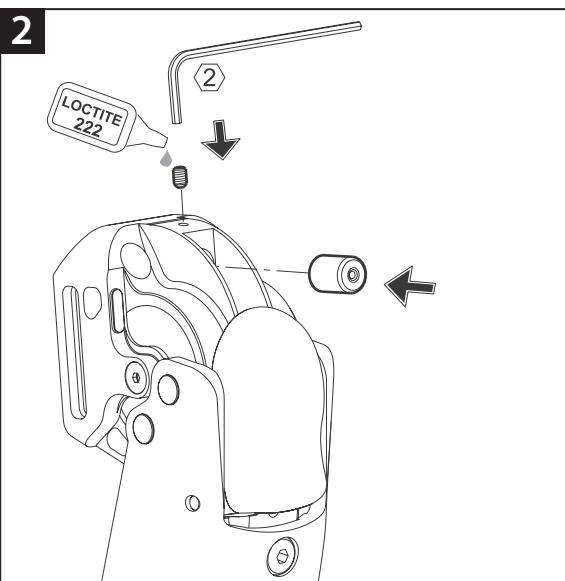
Si le réglage nécessite moins de six clics et/ou l'utilisateur fait en moyenne moins de 600.000 pas par an, la fréquence d'inspection peut être diminuée. L'utilisation d'un Limb Activity Monitor est recommandée pour compter le nombre de pas.

Les réglages et l'entretien doivent être effectués par du personnel compétent et qualifié. Pour toute question, contacter Blatchford Products Limited.

## 4 Remplacement de la butée avant

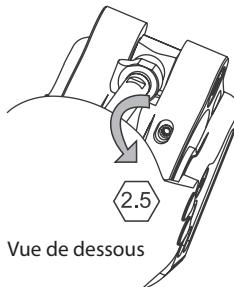


Après le remplacement de la butée avant, toujours refaire un réglage, et si nécessaire vérifier la longueur du vérin si l'ensemble tige / tenon est réglable en longueur.  
Voir page 10.

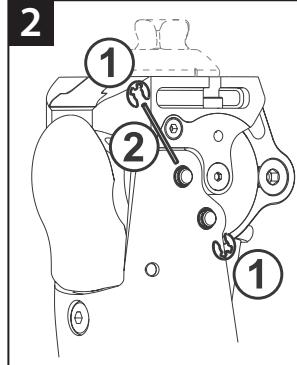


## 5 Démontage du mécanisme ESK+

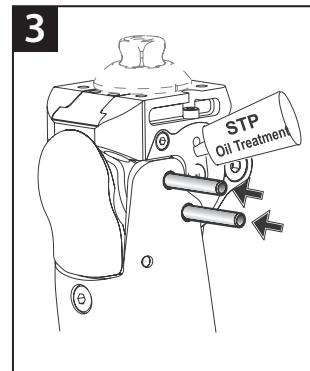
**1** Enlever toute pré-charge et noter le nombre de déclics



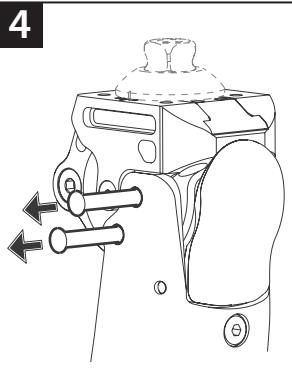
**2**



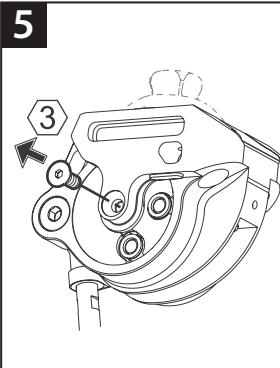
**3**



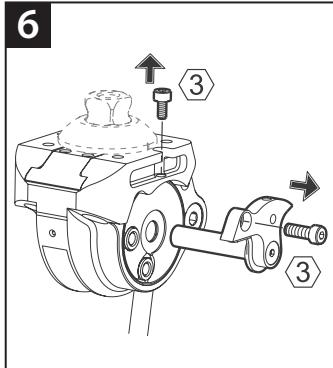
**4**



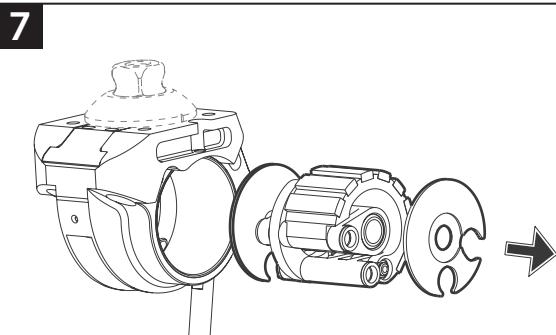
**5**



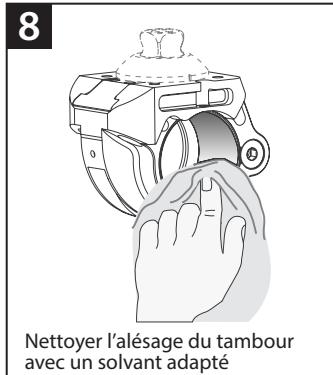
**6**



**7**

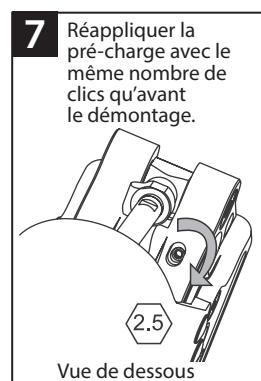
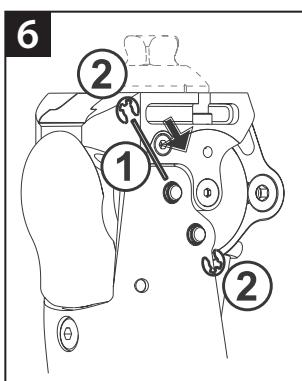
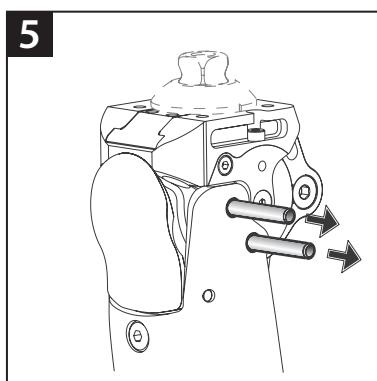
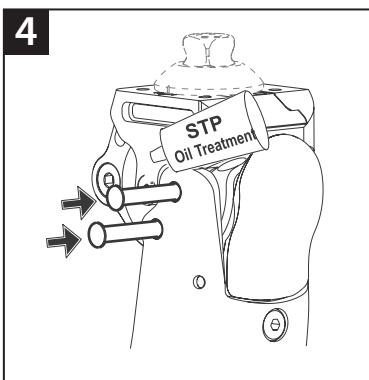
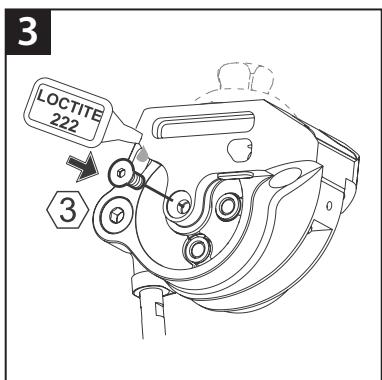
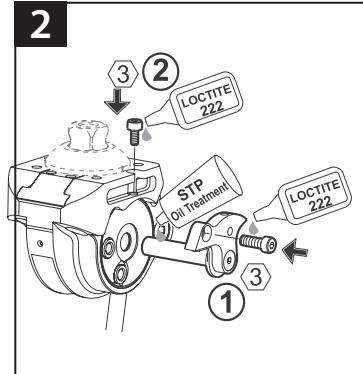
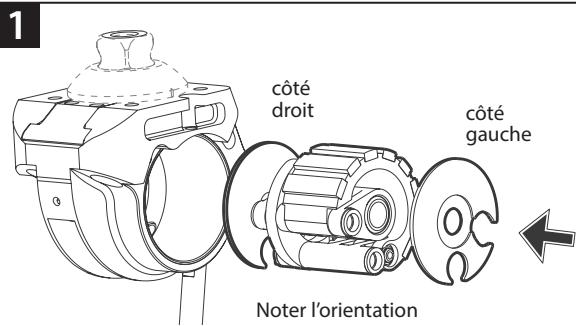


**8**

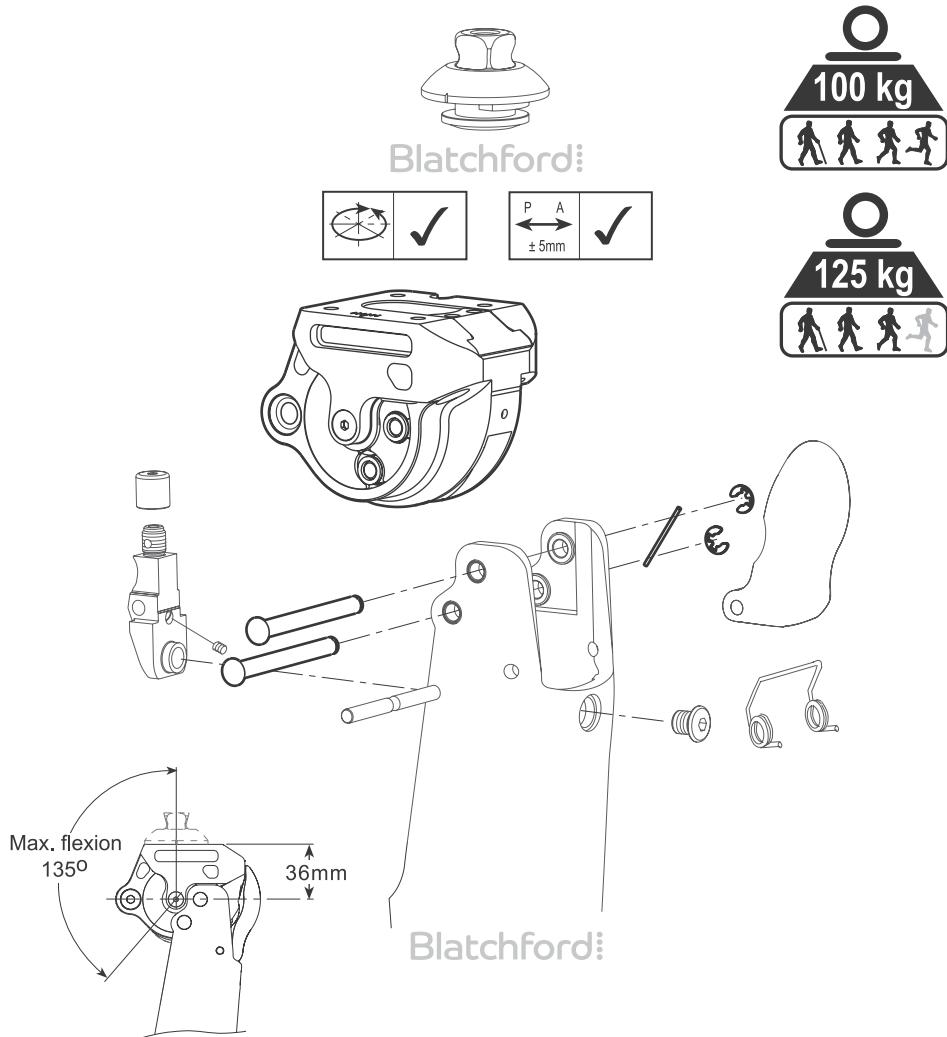


Nettoyer l'alésage du tambour  
avec un solvant adapté

## 6 Remise en place du mécanisme ESK

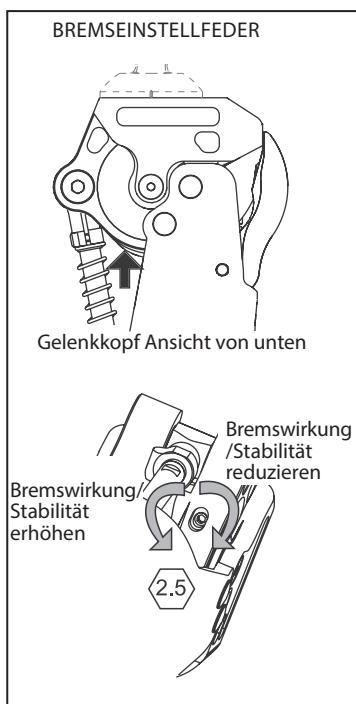


## 4 Bolt ESK+ 239150



# 1 Statische Aufbau-Lotlinie

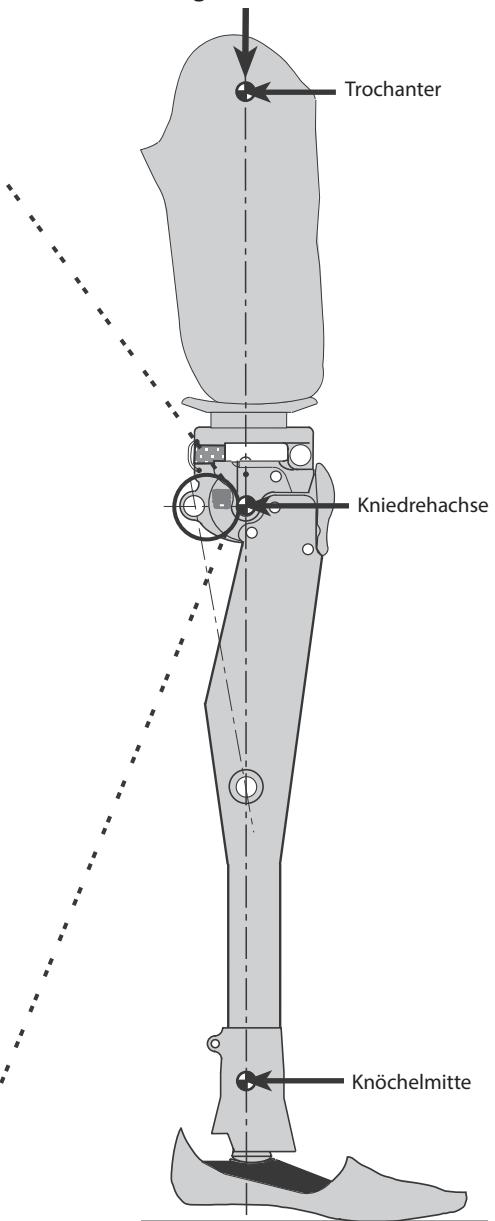
## Dynamische Anprobe



Strecken Sie das Kniegelenk voll durch um die Bremseinstellfeder zu erreichen. Drehen Sie diese um die erforderliche Bremswirkung/Stabilität für den individuellen Amputierten zu erreichen.  
Beachten Sie: Hörbare Klicks sollten beim Verstellen zu hören sein. Die Bremseinstellfeder rastet selbstständig ein. Spannen Sie die Bremseinstellfeder um die Bremswirkung/Stabilität zu reduzieren. Lösen Sie die Bremseinstellfeder um die Bremswirkung/Stabilität zu erhöhen – siehe Abbildung oben.

Falls erforderlich kann die Bremseinstellfeder in die Werkseinstellung zurück gesetzt werden. Diese wird bei sechs Klick vor der Maximaleinstellung erreicht.

## Belastungslinie (Lotlinie)

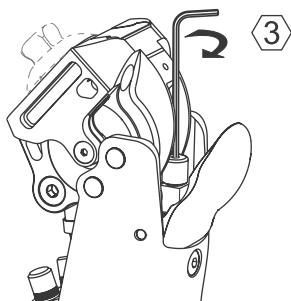


## 2 Anpassung des vorderen Extensionsanschlags – einstellbarer Zapfen

In der Ausführung PSPC und Servo PSPC

1

Vorderen Extensionsanschlag fest anziehen



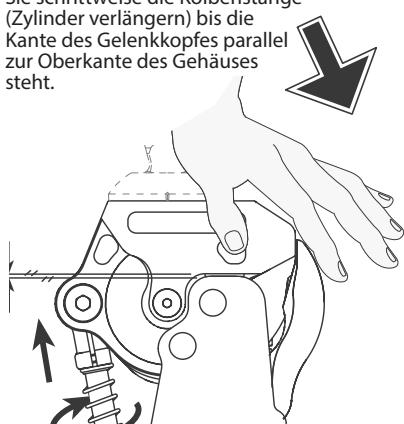
2

Lösen Sie die Klemmschraube des Zapfens. Drehen Sie die Kolbenstange bis das Gewinde frei liegt und benetzen Sie es mit Loctite 243. Schrauben Sie die Kolbenstange bis zum Anschlag wieder hinein. Der Gelenkkopf sollte nun leicht gebeugt sein.

6 A/F - PSPC  
9 A/F - Servo PSPC

3

Belasten Sie das Kniegelenk leicht in der Extension, und schrauben Sie schrittweise die Kolbenstange (Zylinder verlängern) bis die Kante des Gelenkkopfes parallel zur Oberkante des Gehäuses steht.



4

Beachten Sie:  
Die am Gelenkkopf angebrachten Anschlagsplättchen sind erforderlich um die M-L Belastung zu unterstützen. Auf beiden Seiten gleichmäßiger Vollkontakt zwischen den Anschlagsplättchen und dem Gehäuse ist NICHT erforderlich.  
Die Klemmschraube des Zapfens heraus drehen, mit Loctite 222 benetzen, wieder hinein schrauben und anziehen.

\* DIE KOLBENSTANGE BEGRENZUNGSLINIE UNTER DEM ZAPFEN DARF AUF KEINEN SICHTBAR SEIN

### Servo PSPC

Das Servo PSPC sollte oben beschrieben eingestellt werden, mit Ausnahme des Zapfens, der, wenn erforderlich, weiter gedreht werden sollten, bis das Cut-Out in der Kolbenstange hinten ist.

## Anpassung des vorderen Extensionsanschlags – nicht einstellbarer Zapfen

[Ausführung IP+ und Hydraulikzylinder]

Keine Anpassung nötig beim Nutzen dieser Zylinder. Der vordere Extensionsanschlag muss fest angezogen sein wie in Phase 1.

---

## 3 Wartung

Um eine optimale Leistung zu erzielen, ist eine periodische Wartung von inakzeptablen Geräuschen,Spiel und Stabilität empfohlen. Die Frist zwischen den wiederkehrenden Prüfungen ist durch Faktoren wie die Aktivität des Anwenders, die Häufigkeit der Nutzung und die Brems-/Stabilitätseinstellung des Knie bestimmt.

Bei diesen Wartungen:

Kontrollieren und ersetzen Sie den vorderen Extensionsanschlag wenn nötig (siehe Seite 19).  
Demontage, Reinigung und Zusammenbau wie auf Seite 20 und 21 gezeigt.

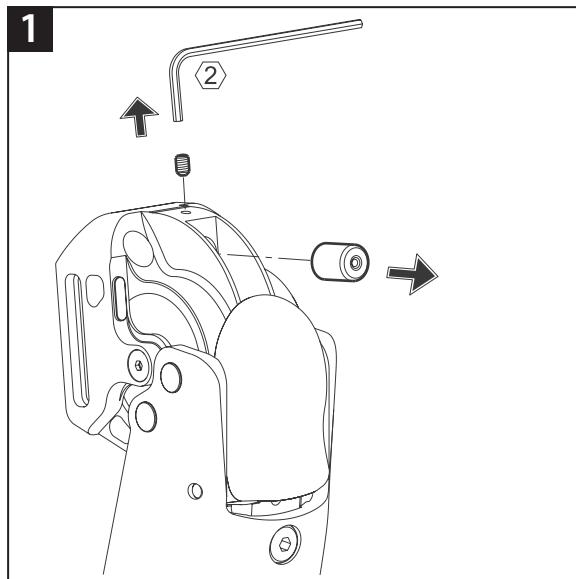
Als Faustregel gilt, wenn die Einstellung 6 Klicks oder höher beträgt und der Anwender ca. 600.000 Schritte pro Jahr läuft, ist eine jährliche Wartung empfohlen.

Wenn die Brems-/ Stabilitätseinstellung niedriger als 6 Klicks ist und/oder der Durchschnitt des Anwenders weniger als die durchschnittliche Anzahl der Schritte ist, könnte die Periode zwischen den Wartungen verlängert werden

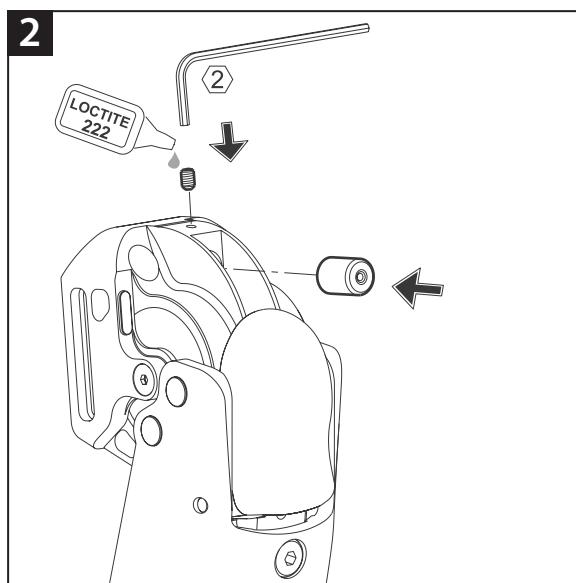
Die Nutzung eines Limb Activity Monitor ist empfohlen um die Schrittanzahl zu ermitteln  
Anpassung und Wartung müssen vom eingewiesenen, kompetenten Fachpersonal durchgeführt werden.

Im Zweifelsfall kontaktieren Sie Blatchford Products Limited.

## 4 Wechseln des vorderen Extensionsaschlagpuffers

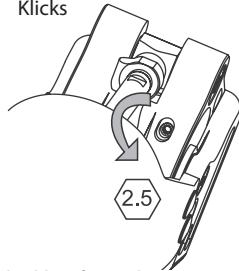


Beim Einbau eines neuen vorderen Extensionsanschlags immer neu einstellen und gegebenenfalls Länge des Zylinders überprüfen wenn mit einem einstellbaren Zapfen versehen. Siehe Seite 17



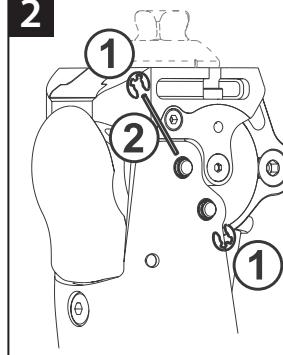
## 5 Entfernung des ESK+ Bremsmechanismus

**1** Lösen Sie die Spannung der Bremseinstellfeder und notieren Sie die Anzahl der Klicks

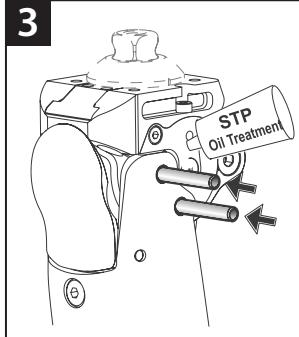


Gelenkkopf Ansicht von unten

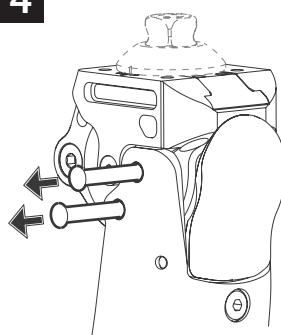
**2**



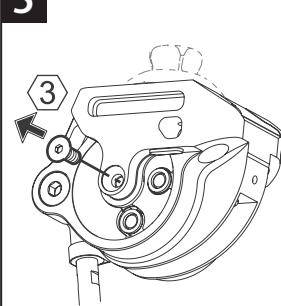
**3**



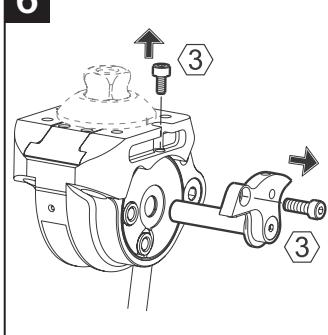
**4**



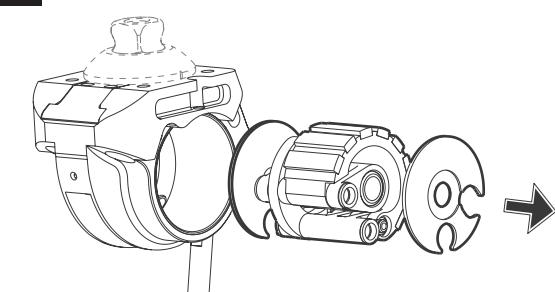
**5**



**6**



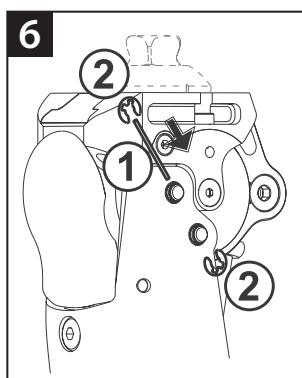
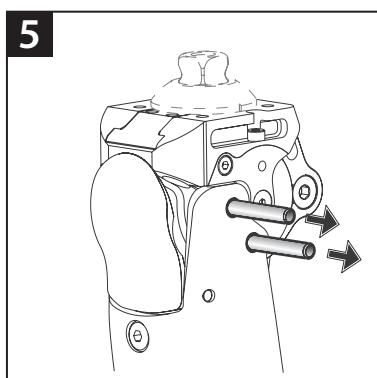
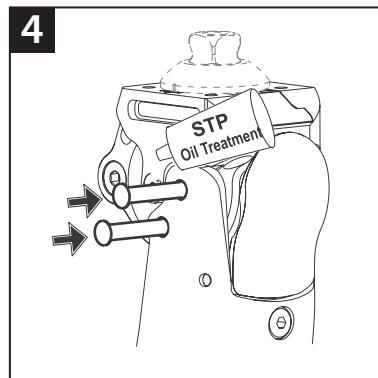
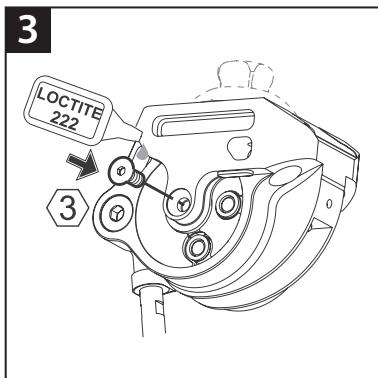
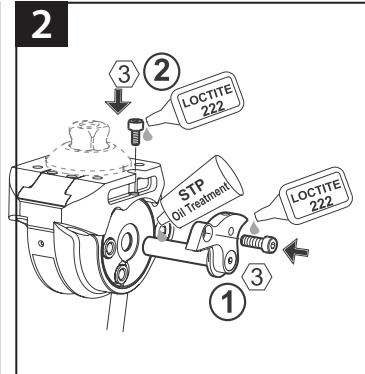
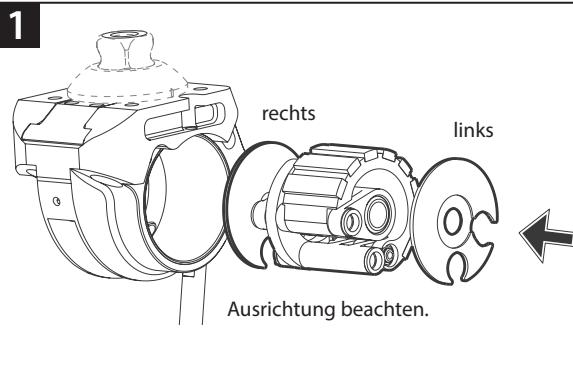
**7**



**8**

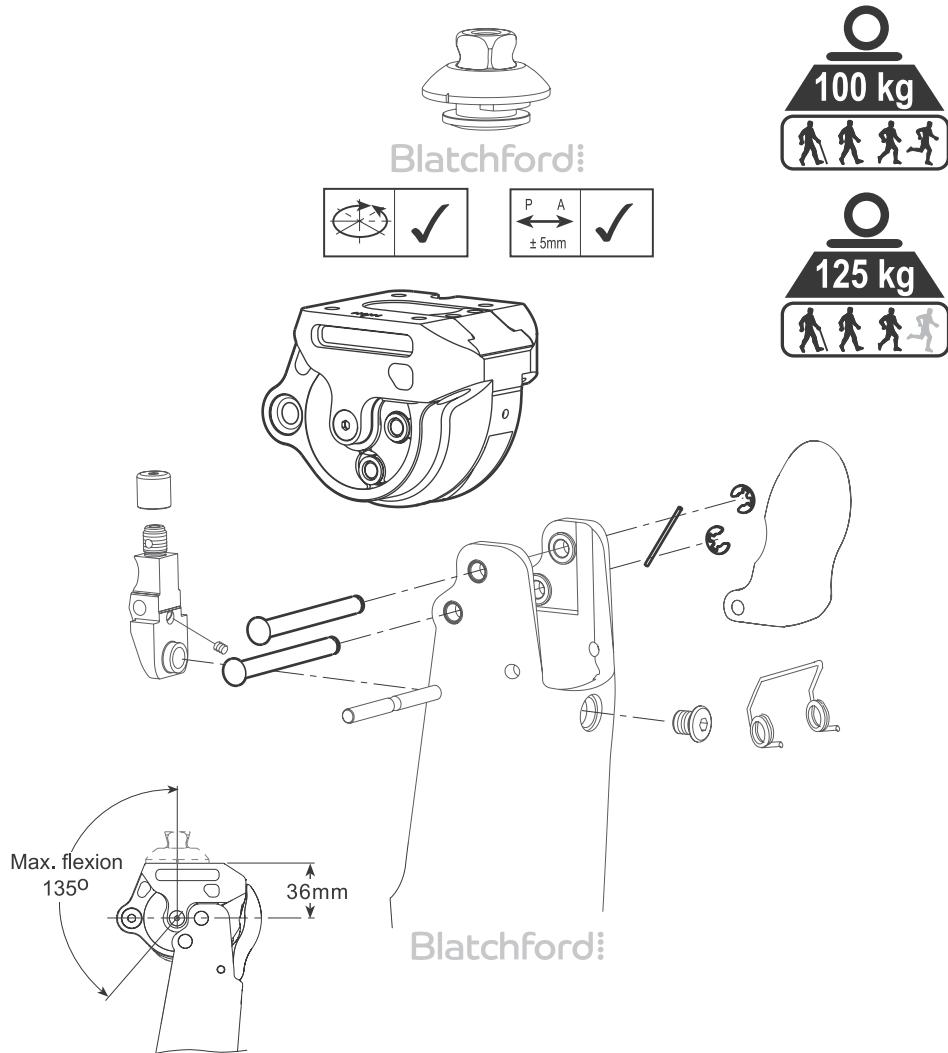


## 6 Einsetzen des ESK Bremsmechanismus



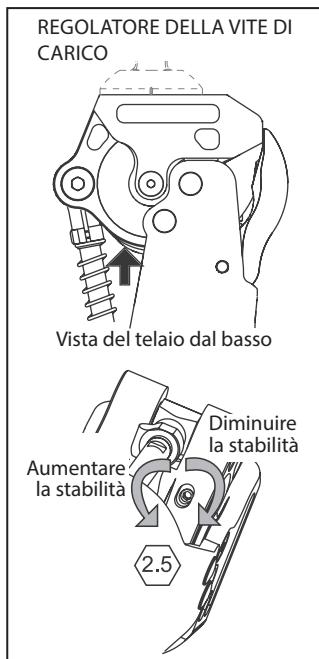
Blatchford ist eine eingetragene Marke von Blatchford Products Limited.

## 4 Bolt ESK+ 239150

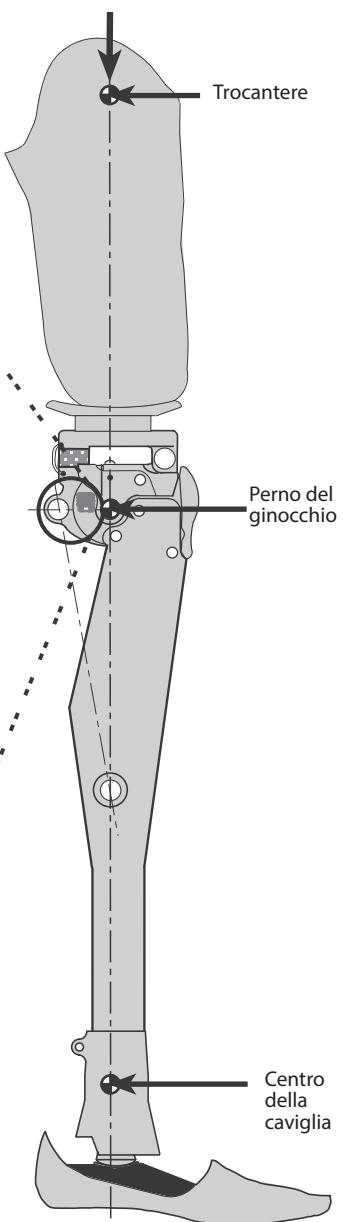


# 1 Guida per l'allineamento statico

## Prove di camminata



## Linea di carico



Stendere l'arto completamente per accedere alla regolazione.

Ruotare LA VITE DI CARICO per ottenere la stabilità desiderata per il paziente.

*Stendere l'arto completamente per accedere alla regolazione.*

*Ruotare LA VITE DI CARICO per ottenere la stabilità desiderata per il paziente.*

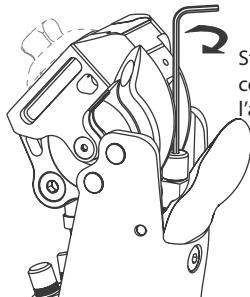
Avvitare la vite di carico per ridurre la stabilità. Svitare la vite di carico per aumentare la stabilità. Cfr. l'immagine sottostante.

Se necessario si possono ripristinare le regolazioni di fabbrica. Per fare ciò ridurre la stabilità di 6 click partendo dalla massima di stabilità.

## 2 Regolazione arresto frontale – Perno regolabile

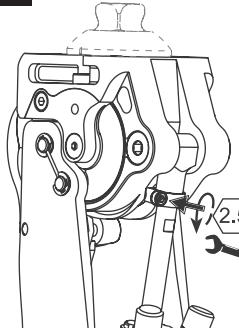
come installato sul PSPC e su Servo PSPC

1



3 Stringere completamente l'arresto frontale

2



Allentare la vite del morsetto del perno. Ruotare la barra del pistone fino a scoprire la filettatura e applicare Loctite 243. Rimontare e avvitare completamente la barra nella posizione iniziale. Il telaio, a questo punto, dovrebbe rimanere leggermente flesso.

6 A/F - PSPC  
9A/F - Servo PSPC

3

Applicare un leggero carico di estensione al ginocchio e svitare gradatamente la barra del pistone (allungando il cilindro) fino a che il blocco freno non è parallelo alla parte superiore del telaio



4

Nota:

I gommini di arresto montati sul telaio e sulla piastra laterale sono necessari per supportare il carico MedioLaterale. Non è necessario il contatto simultaneo e totale fra i gommini ed il telaio.

Svitare la vite del morsetto del perno e applicare LOCTITE 222 alla filettatura, riassemblare e stringere.

\*IN NESSUNA CIRCONSTANZA LA LINEA TESTIMONE DELLA BIELLA DEVE ESSERE VISIBLE SOTTO IL PENO

Servo PSPC

Regolare il Servo PSPC come sopra, tranne che il perno deve essere ruotato maggiormente, se necessario, fino a quando l'intaglio sulla barra è in posizione posteriore.

### Regolazione arresto frontale – Perno non regolabile

[Come installato nei cilindri IP+ e idraulici]

Non è necessaria alcuna regolazione quando vengono utilizzati questi cilindri. Questi cilindri prevedono che l'arresto frontale sia completamente serrato come mostrato nella Fase 1.

## 3 Manutenzione

Per mantenere le migliori prestazioni, si raccomanda di controllare periodicamente che non vi siano rumori, gioco e stabilità non accettabili. Il tempo che deve passare fra un'ispezione e l'altra è stabilito da fattori quali l'attività dell'utente, la frequenza di utilizzo e le impostazioni di stabilità del ginocchio.

In occasione di questi controlli:

Controllare e sostituire l'arresto frontale se necessario (cfr. Pagina 26).

Smontare, pulire e riassemblare come mostrato alle pagine 27 e 28.

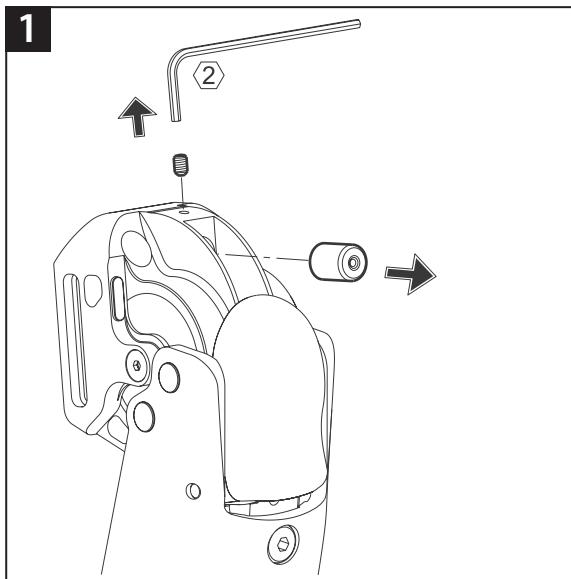
Come guida, se l'impostazione è di 6 click o superiore e l'utente ha una media di 600.000 passi all'anno, si raccomanda un controllo annuale.

Se l'impostazione della stabilità è inferiore a 6 click e/o l'utente ha una media inferiore ai valori medi, del numero dei passi, il periodo fra un controllo e l'altro può essere superiore.

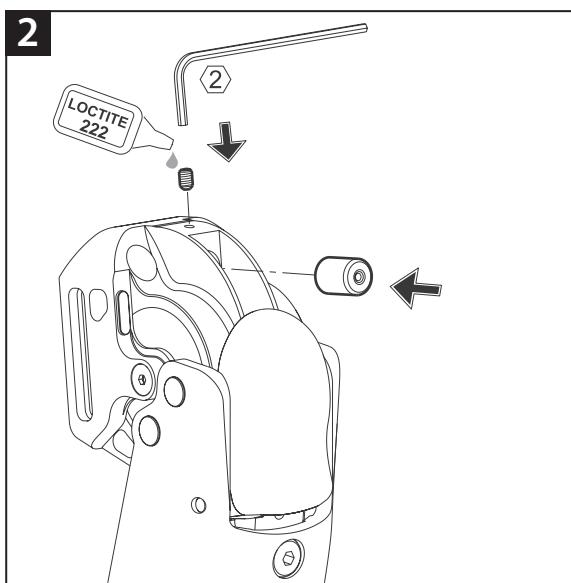
Si raccomanda l'utilizzo di un Limb Activity Monitor per determinare il numero dei passi.

Le regolazioni e la manutenzione devono essere condotte da personale competente e addestrato allo scopo. In caso di dubbi, contattare Blatchford Products Limited.

## 4 Sostituzione della gomma di battuta frontale

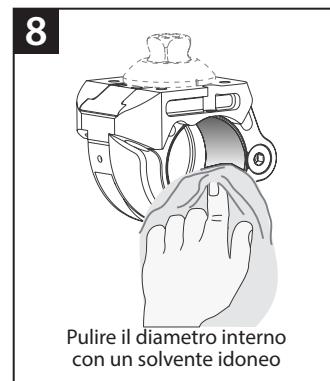
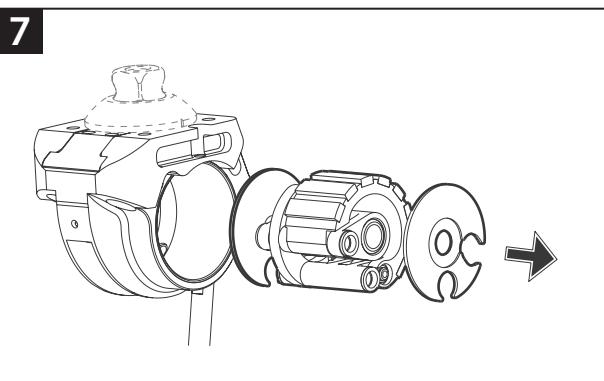
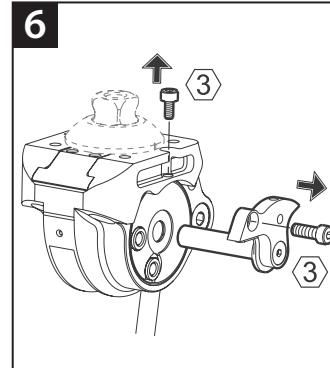
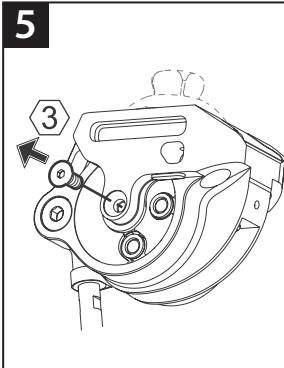
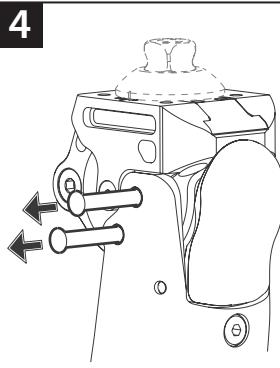
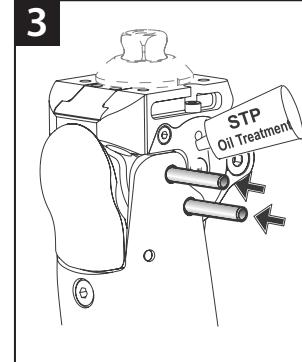
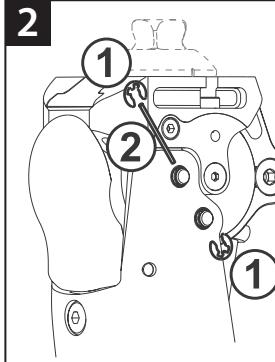


Quando si monta un nuovo arresto frontale, ri-regolare sempre e, se applicabile, controllare la lunghezza del cilindro se è montato con un perno regolabile.  
Cfr. le pagine 24.

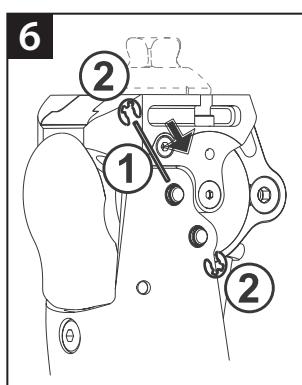
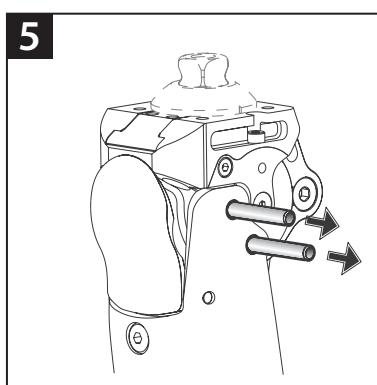
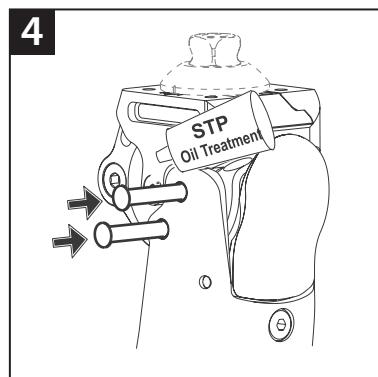
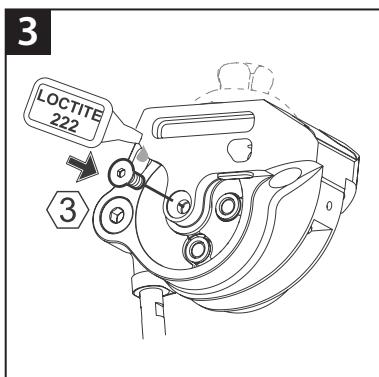
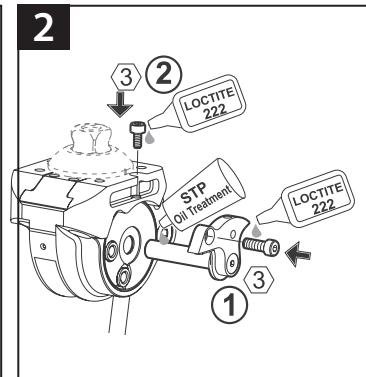
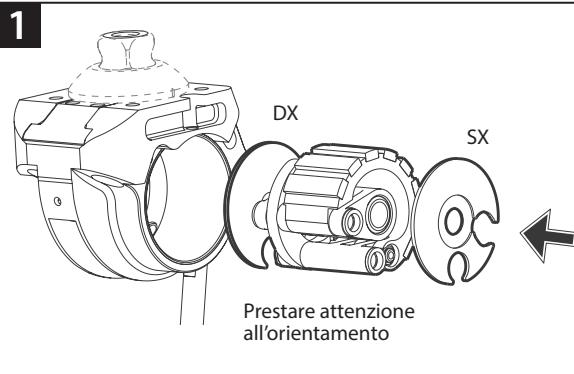


## 5 Rimozione del meccanismo ESK+

- 1** Allentare la molla di carico e annotare il numero dei click

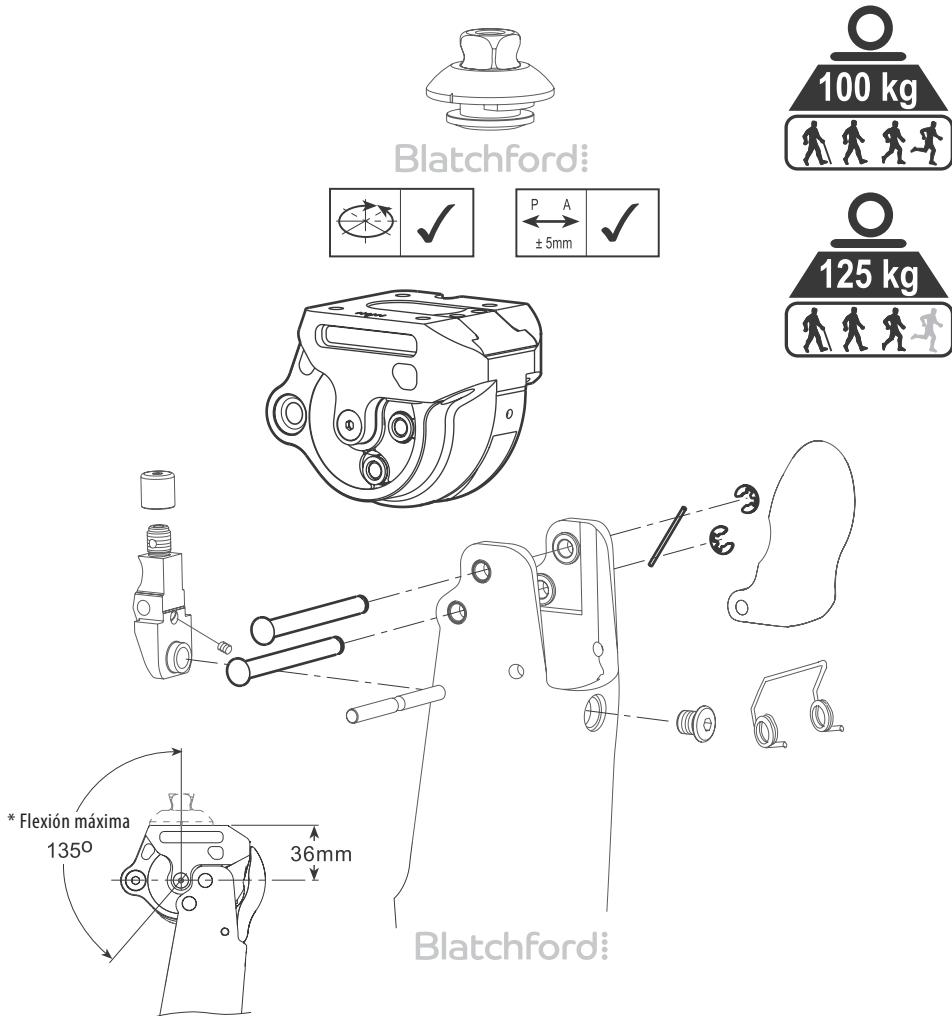


## 6 Sostituzione del meccanismo ESK



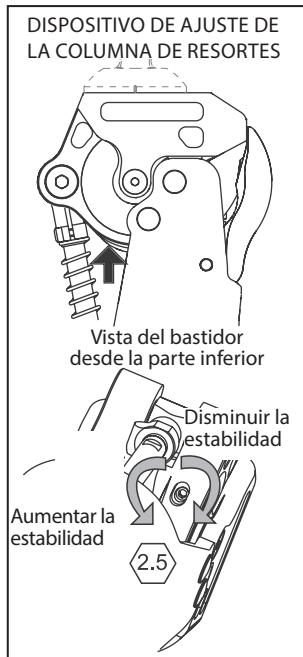
Blatchford è un marchio registrato di Blatchford Products Limited.

## 4 Bolt ESK+ 239150



# 1 Guía de alineación estática

## Pruebas de marcha

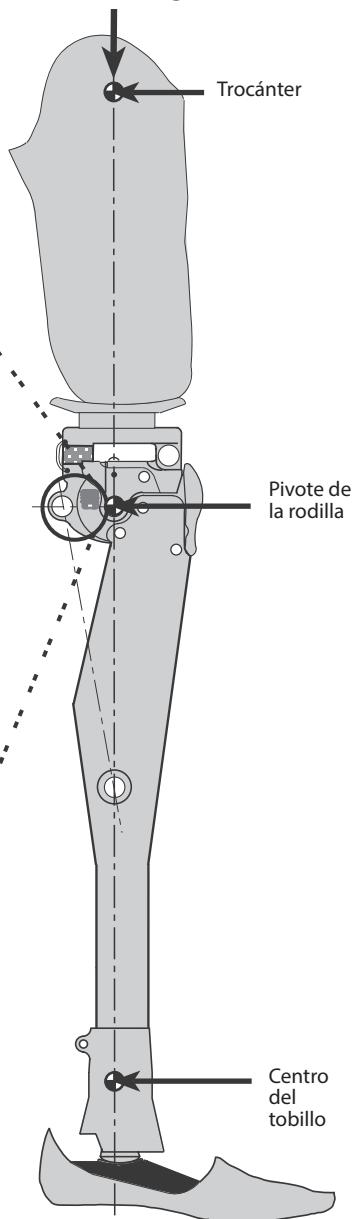


Extienda la extremidad completamente para poder acceder al dispositivo de ajuste. Rote el DISPOSITIVO DE AJUSTE DE LA COLUMNA DE RESORTES para conseguir la estabilidad necesaria para cada amputado. *Nota: Deben oírse los clics durante el ajuste, y el dispositivo de ajuste se autobloquea.*

Apriete la COLUMNA DE RESORTES para reducir la estabilidad. Suelte la COLUMNA DE RESORTES para aumentar la estabilidad - Véase el diagrama de más arriba.

En caso necesario, el dispositivo de ajuste se puede restablecer a los valores de fábrica. Esto se realiza reduciendo la estabilidad hasta que se hayan oído seis clics desde la posición máxima.

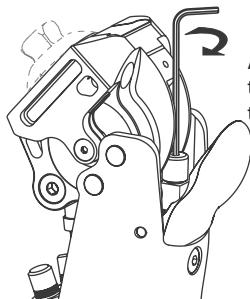
## Línea de carga



## 2 Ajuste del tope frontal - Soporte giratorio ajustable

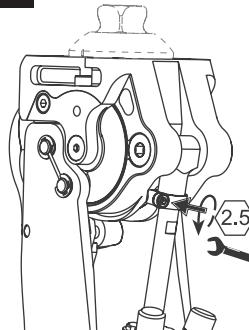
Como el que viene instalado en el PSPC y el Servo PSPC

1



3  
Apriete totalmente el tope frontal.

2

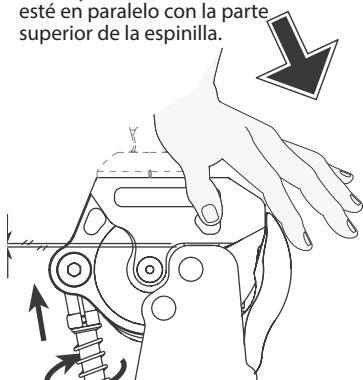


Afloje el tornillo de la abrazadera del soporte giratorio. Gire la biela hasta que vea la rosca y aplíquele Loctite 243. Vuélvala a montar y atornille la biela en su lugar. El bastidor deberá estar ahora ligeramente flexionado

6 A/F - PSPC  
9A/F - Servo PSPC

3

Aplique una ligera carga de extensión sobre la rodilla y desatornille gradualmente la biela (alargando el cilindro) hasta que el borde del bastidor esté en paralelo con la parte superior de la espinilla.



4

Nota:-  
Las almohadillas de tope colocadas en el bastidor y la placa lateral deben ser capaces de aguantar la carga mediolateral. NO es necesario que se dé contacto pleno simultáneo entre los topes y la espinilla.

Retire el tornillo de la abrazadera del soporte giratorio, aplique LOCTITE 222 a la rosca, vuélvalo a colocar y apriételo.

\*EN NINGÚN CASO LA LÍNEA DE GUÍA DE LA BIELA DEBERÁ QUEDAR VISIBLE POR DEBAJO DEL SOPORTE GIRATORIO.

### Servo PSPC

El Servo PSPC deberá ajustarse tal y como se describe más arriba, con la única diferencia que el soporte giratorio debería rotarse más (en caso necesario) hasta que la muesca de la biela quede en posición posterior.

### Ajuste del tope frontal - Gorón no ajustable

[como el que viene instalado en el IP+ y los cilindros hidráulicos]

No es necesario realizar ajustes en estos cilindros. Estos cilindros requieren que el tope frontal esté totalmente apretado, tal y como se muestra en la Fase 1.

## 3 Mantenimiento

---

Para mantener un rendimiento óptimo se recomienda llevar a cabo inspecciones periódicas para detectar ruidos, juegos e inestabilidades no deseados. La periodicidad de las inspecciones vendrá determinada por factores como la actividad del usuario, la frecuencia de uso del dispositivo y el ajuste de estabilidad de la rodilla.

Durante estas inspecciones:

Revise y sustituya el tope frontal en caso necesario (véase página 33).

Desmonte, limpie y vuelva a montar el dispositivo tal y como se muestra en las páginas 34 y 35.

A modo de referencia, si está ajustado a 6 clics o más y el usuario realiza una media de 600.000 pasos por año, se recomienda llevar a cabo una inspección anual.

Si el ajuste de estabilidad está en menos de 6 clics y/o el usuario realiza un número de pasos anuales inferior a la media,

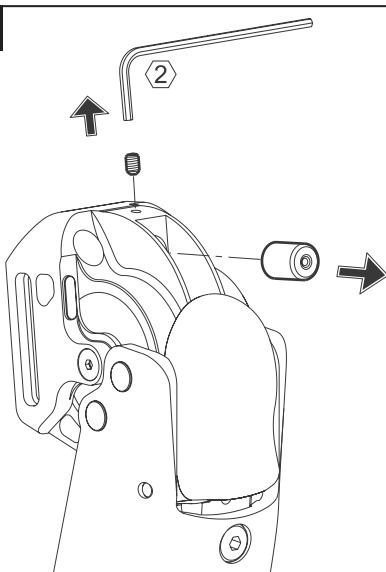
las inspecciones pueden realizarse con menor periodicidad.

Tanto el ajuste como el mantenimiento deben realizarlos personal competente y con una formación adecuada.

En caso de dudas, póngase en contacto con Blatchford Products Limited.

## 4 Sustitución del amortiguador de tope frontal

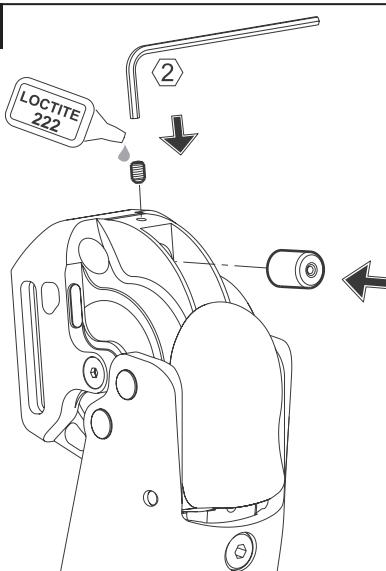
1



Cuando se instale un nuevo tope frontal, vuélvalo a ajustar siempre y, en caso pertinente, compruebe la longitud del cilindro si tuviera un soporte giratorio ajustable.

Véanse página 31.

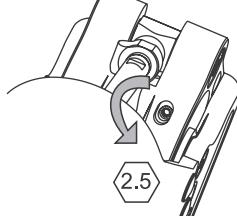
2



## 5 Extracción del mecanismo ESK+

**1**

Retire toda la precarga  
y deje constancia del  
número de clics

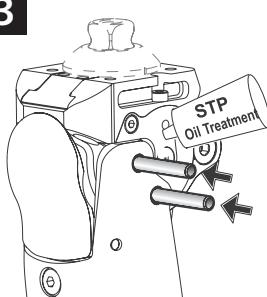


Vista desde la parte  
superior

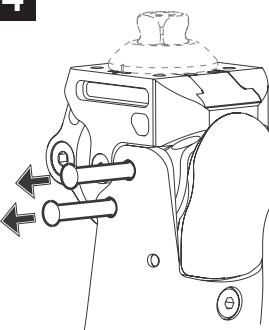
**2**



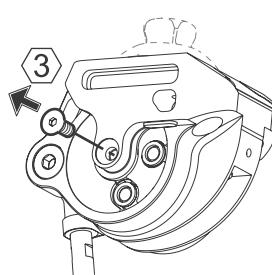
**3**



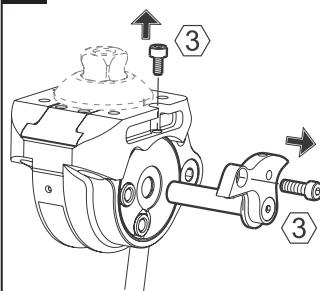
**4**



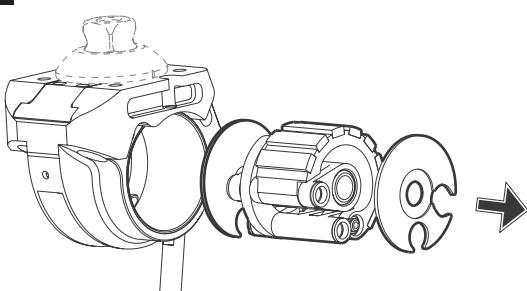
**5**



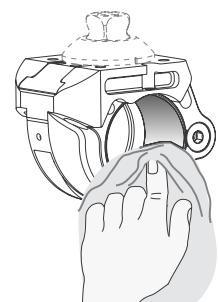
**6**



**7**



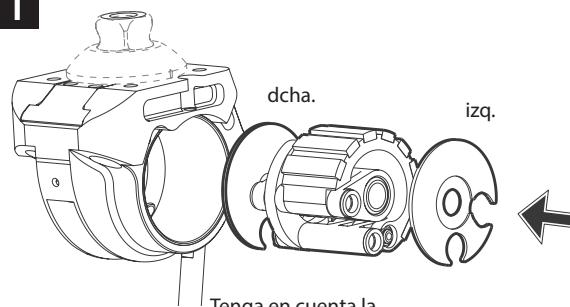
**8**



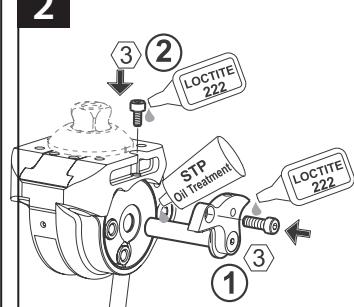
Limpie el orificio con un  
disolvente adecuado.

## 6 Sustitución del mecanismo ESK

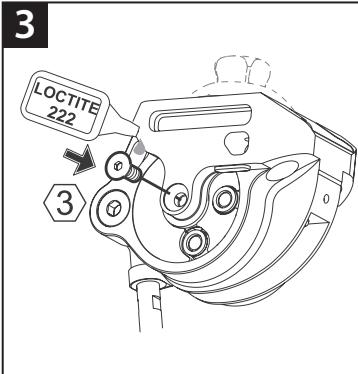
1



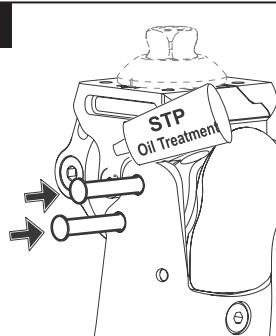
2



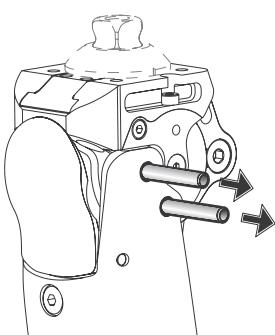
3



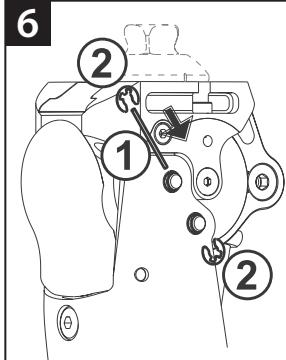
4



5

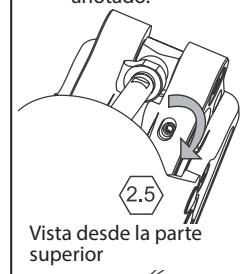


6



7

Vuelva a aplicar la precarga con el número de clics anotado.



Blatchford es una marca registrada de Blatchford Products Limited.







### **UK**

Blatchford Products Ltd.  
Unit D Antura  
Kingsland Business Park  
Basingstoke  
RG24 8PZ  
UNITED KINGDOM  
Tel: +44 (0) 1256 316600  
Fax: +44 (0) 1256 316710  
Email: customer.service@  
blatchford.co.uk  
[www.blatchford.co.uk](http://www.blatchford.co.uk)

### **US & Canada**

Blatchford Inc.  
1031 Byers Road  
Miamisburg  
Ohio 45342  
USA  
Tel: +1 (0) 800 548 3534  
Fax: +1 (0) 800 929 3636  
Email: [info@blatchfordus.com](mailto:info@blatchfordus.com)  
[www.blatchfordus.com](http://www.blatchfordus.com)

### **Germany**

Blatchford Europe GmbH,  
Fritz-Hornschorch-Str. 9 (3.OG)  
D-95326 Kulmbach  
GERMANY  
Tel: +49 (0) 9221/87808-0  
Fax: +49 (0) 9221/87808-60  
Email: [info@blatchford.de](mailto:info@blatchford.de)  
[www.blatchford.de](http://www.blatchford.de)

### **India**

Endolite India Ltd  
A4 Naraina Industrial Area  
Phase - 1  
New Delhi  
INDIA – 110028  
Tel: +91 (011) 45689955  
Fax: +91 (011) 25891543  
Email: [endolite@vsnl.com](mailto:endolite@vsnl.com)  
[www.endoliteindia.com](http://www.endoliteindia.com)

### **France**

Blatchford SAS  
Parc d'Activités de l'Aéroport  
125 Impasse  
Jean-Baptiste Say  
34470 PEROLS  
FRANCE  
Tel: +33 (0) 467 820 820  
Fax: +33 (0) 467 073 630  
Email: [contact@blatchford.fr](mailto:contact@blatchford.fr)  
[www.blatchford.fr](http://www.blatchford.fr)

### **Norway**

Ortopro AS  
Hardangervegen 72  
Seksjon 17  
5224 Nesttun  
NORWAY  
Tel: +47 (0) 55 91 88 60  
Email: [post@ortopro.no](mailto:post@ortopro.no)  
[www.ortopro.no](http://www.ortopro.no)